

ICS 59.120.30
W 94

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94041—2007
代替 FZ/T 94041—1995

FZ/T 94041—2007

浆 纱 机

Sizing machines

中华人民共和国纺织
行业标准
浆 纱 机
FZ/T 94041—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字

2007年8月第一版 2007年8月第一次印刷

*

书号:155066·2-18003 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 94041-2007

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

产品铭牌按 FZ/T 90089.1 和 FZ/T 90089.2 的规定。

7.2 包装

产品包装按 FZ/T 90001 的规定。

7.3 运输

产品在运输过程中,应按规定位置起吊,包装箱按规定朝向放置,不得倾斜或改变方向。

7.4 贮存

产品出厂后,在有良好防雨及通风贮存的条件下,包装箱内的零件防潮、防锈有效期为一年。

前 言

本标准代替 FZ/T 94041—1995《浆纱机》。

本标准在技术内容上与 FZ/T 94041—1995 相比的主要差异如下:

- 扩大了品种的适用范围,从原来的 9.7 tex~97 tex 扩大到 7.3 tex~97 tex。见本版的第 1 章;
- 引用最新版本的现行标准;见本版的第 2 章;
- 取消了高能耗、低效率的热风烘干方式及对应的技术要求(见 1995 版的 3.1.3 和 4.5.2);
- 增加了 2 m/min~100 m/min 一档高速浆纱机(见 1995 版的 3.2.4,本版的 3.2.4);
- 增加了对烘干装置温度控制精度的要求及对应的试验方法(见本版的 4.4.3 和 5.3);
- 规定了伸缩箱的要求(见本版的 4.5.2);
- 按强制性国家标准修改了对电气安全的要求和试验方法(见 1995 版的 4.7 和 5.4,本版的 4.6 和 5.4);
- 增加了全机安全性能要求(见本版的 4.7.2);
- 提高或调整了个别性能指标[如 1995 版的 4.3.3、4.4.4、4.6.3、4.8、4.9.2 和 4.11.1 b),本版的 4.2.3、4.3.4、4.5.4、4.7.1、4.8.2 和 4.9.1 b)];
- 明确了噪声测量的测点布置方案等要求(见 1995 版的 5.5,本版的 5.5);
- 删除了蒸发能力的指标和对应的试验方法,建议根据烘筒的配置数量在使用说明书中阐述(见 1995 版的 4.10 和 5.8);
- 取消了总伸率的指标,而是给出实际伸长率与工艺设定伸长率的误差要求[见 1995 版的 4.11.3 a),本版的 4.9.3 a)];
- 删除了浆膜完整率和毛羽下降率的指标要求及相应的试验方法(见 1995 版的 4.11.4、4.11.5、5.12、5.13)。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织机械器材工业协会、郑州纺织机械股份有限公司、盐城市宏华纺织机械有限公司、苏州圣元纺织机械有限公司。

本标准主要起草人:孙凉远、崔运喜、李远征、顾德新、王国祥、吴茂成、亓国宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ/JQ 204—1988、FZ/T 94041—1995。

5.3 用精度不低于 0.5℃ 的非接触式温度检测仪测量 4.4.3。

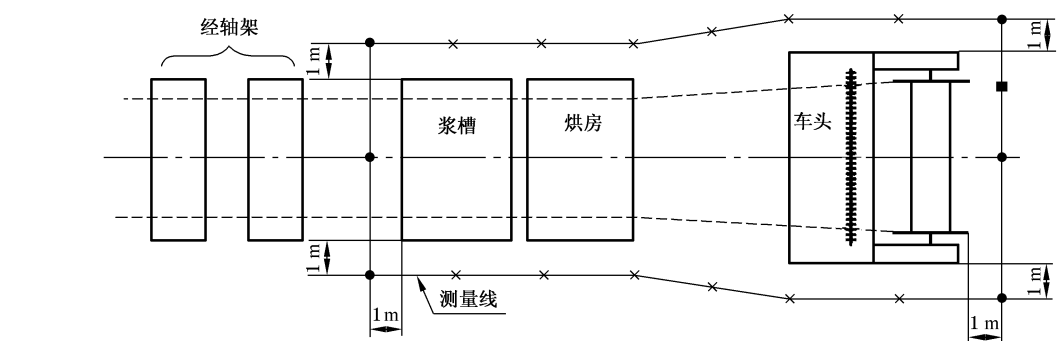
5.4 电气要求(4.6.3)的检验按 GB 5226.1 的规定。

5.5 噪声(4.7.1)测试按 GB/T 7111.1 和 GB/T 7111.5 的规定。

5.5.1 根据测试环境选择工程法或简易法及对应精度(I 型或 II 型)的积分声级计或普通声级计。

5.5.2 在距机器包络面 2 m 范围内不应有对噪声结果产生明显影响的障碍物,若在此范围内障碍物无法移去,可用合适的材料作吸声处理,以减少声反射对测量结果的影响。

5.5.3 测点安排在距机器包络面 1 m 的等距线(即测量线)上(见图 1)。以机器中心线与测量线的两个交点(中心测点)和 4 个角测点为基本测点,其余测点均匀分布,相邻两测点间的距离不得大于 2 m。若角测点与中心测点间的距离大于 2 m,则在角测点与中心测点中间附加测点。



- 中心测点和角测点;
- 附加测点;
- ×——均布测点。

图 1 测点位置布置示意图

5.6 安全要求和措施(4.7.2)的验证按 GB/T 17780 的有关条款执行。

5.7 汽耗(4.8.1)

在正常连续开车的条件下,用蒸汽流量计在浆纱机蒸汽管道上测量,测得每小时耗汽量,再测得浆纱产量,然后用式(2)计算得汽耗:

$$q = \frac{Q}{P} \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

q ——每千克浆纱的耗汽量,单位为千克蒸汽每千克浆纱(kg 蒸汽/kg 浆纱);

Q ——耗汽量,单位为千克每小时(kg/h);

P ——浆纱产量,单位为千克每小时(kg/h)。

5.8 电耗(4.8.2)

用有功电度表测量全机累计运转 1 h 的耗电量,再测得浆纱产量,然后用式(3)计算得电耗:

$$E = \frac{E_1}{P} \times 1000 \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中:

E ——每吨浆纱的耗电量,单位为千瓦时每吨浆纱(kW·h/t 浆纱);

E_1 ——耗电量,单位为千瓦时(kW·h);

P ——浆纱产量,单位为千克每小时(kg/h)。

5.9 回潮率(4.9.1)

回潮率用式(4)计算,横向极差从左至右测五处。

浆 纱 机

1 范围

本标准规定了浆纱机的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于线密度为 7.3 tex(约 80[°])至 97 tex(约 6[°])、单只浆槽中经纱覆盖率在 20%~60% 的棉、麻、化纤等纯纺及混纺短纤维的经纱上浆用的浆纱机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 755 旋转电机 定额和性能
- GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第 1 部分:通用要求
- GB/T 7111.5 纺织机械噪声测试规范 第 5 部分:机织和针织准备机械
- GB/T 17780 纺织机械安全要求
- GB/T 19551 纺织机械 浆纱机 最大有效宽度
- FZ/T 90001 纺织机械产品包装
- FZ/T 90035 纺织机械 整经轴术语和主要尺寸
- FZ/T 90036 纺织机械 织轴术语和主要尺寸
- FZ/T 90074 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容
- FZ 92065 不锈钢焊接式烘筒

3 产品分类

3.1 型式

3.1.1 经轴架型式:

- a) 单层式;
- b) 组合式。

3.1.2 浆槽型式

- a) 按浆槽数量分:
 - 1) 单浆槽;
 - 2) 双浆槽;
 - 3) 多浆槽。
- b) 按浸压型式分:
 - 1) 单浸双压;
 - 2) 双浸双压;
 - 3) 双浸四压。